



**Solicitud Servicio Asesoramiento para explotaciones ubicadas en la
Provincia de Guadalajara. Intervención 7202 del Plan Estratégico de
la PAC 2023-2027.**

ASE-G19006303-2024-0

1. DATOS DEL TITULAR SOLICITANTE.

Persona física: <input type="checkbox"/>	NIF <input type="checkbox"/> NIE <input type="checkbox"/>	Nº NIF/NIE:	Sexo: H <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/>
Nombre:	1º Apellido:	2º Apellido:	Fecha de nacimiento:
Persona jurídica: <input type="checkbox"/>	Nº CIF:		
Razón social:			
Domicilio:			
Población:	C.P.:	Provincia:	
Teléfono:	Teléfono móvil:	Correo electrónico:	

DATOS DE LA PERSONA REPRESENTANTE			
NIF <input type="checkbox"/>	NIE <input type="checkbox"/>	Nº NIF/NIE:	
Nombre:	1º Apellido:	2º Apellido:	
Domicilio:			
Población:	C.P.:	Provincia:	
Teléfono:	Teléfono móvil:	Correo electrónico:	

2. DATOS DE LA EXPLOTACIÓN.

1.- Tipo Explotación.

- Explotación Agrícola.
 Explotación Ganadera.
 Explotación Agrícola y Ganadera.

2.- Localización de la explotación: _____

3. BAREMACIÓN. (Criterios de selección según art.6 de la orden de bases).

- 30 A) Jóvenes agricultores.
- 25 B) Titularidad compartida o titular mujer.
- 15 C) Titulares de explotación en activo
- 15 D) Titulares empadronados en el medio rural de Castilla La Mancha
- 15 E) Localización de la explotación que solicita el Servicio de Asesoramiento.
E.1. Más del 50% de la superficie de la explotación en Zona Natura 2000 o en Espacios Protegidos.
E.2. Más del 50% de la superficie de la explotación en Zona con Limitaciones Naturales u otras limitaciones específicas.
E.3. Más del 50% de la superficie de la explotación en Zonas escasamente poblada o en riesgo de despoblación o en zonas rurales intermedias con predominio de la actividad agrícola
- 10 F) Socios de una Cooperativa Agraria o SAT

Solicita acogerse al servicio de asesoramiento ofrecido por la entidad Asociación Provincial de Agricultores y Ganaderos (APAG) para la campaña 2025-2026.

Guadalajara, a ___ de _____ de 2025

Fdo.: _____